



Afb. 1 De Poeth menglijn met dubbelassige peddelmenger.

Duynie Ingredients innovatieve producent petfood- ingrediënten

In de fabriek van Duynie Ingredients in Cuijk worden co-producten uit de groente- en fruitindustrie weer verwerkt tot ingrediënten voor de (pet)

foodindustrie. Een unieke fabriek, met unieke mogelijkheden. “We zijn continu aan het innoveren”, stelt directeur Nick Wieferink.

In de Duynie-fabriek in Cuijk, onderdeel van Royal Cosun, worden co-producten uit de groente- en fruitindustrie opgewerkt tot nieuwe ingrediënten voor de (pet)food industrie. Dat klinkt vrij eenvoudig, maar is het niet. “Deze fabriek is de enige in zijn soort”, weet Nick Wieferink, directeur van Duynie Ingredients. “We wisten dat het lastig zou zijn om alle valkuilen te vermijden. We hebben daarom gekozen om de opdracht te verstrekken aan een betrouwbare partner die sterk is in de handling van allerhande grondstoffen en bovendien snel en adequaat kan inspelen op uitdagingen. Na een offertetraject van verschillende aanbieders is de keuze gevallen op Poeth.”

Avontuur

Loe Verheijen, Commercieel Directeur van Poeth Solids Processing, bevestigt dat met Duynie Ingredients een avontuur is aangegaan. “We hadden simpelweg weinig vergelijkingsmateriaal of monsters om mee te testen. Het was duidelijk dat we gedurende het project en na de inbedrijfstelling in 2020 nog zaken zouden moeten aanpassen. Het is dan belangrijk om in goed onderling overleg om te gaan met eventuele extra kosten van meerwerk. Inmiddels hebben we de fabriek in 2021 aangevuld met een sorteerlijn, en recentelijk is nog voorzien in een speciale hamermolenlijn in roestvaststalen uitvoering.”

Uitdagingen

Op kleine schaal bestaat wel ervaring met het drogen, malen en mengen van groenten en fruitreststromen. Maar niet met de grote capaciteiten waarmee de fabriek in Cuijk werkt. Zo bleek het transport van bepaalde grondstoffen, maar ook de fysische eigenschappen ervan, een grotere uitdaging dan gedacht. De fabriek is gebouwd voor zowel droge als natte grondstoffen. De specifieke eigenschappen van de grondstoffen zorgden voor een hogere slijtage dan vooraf was ingecalculeerd. “We hebben daarom de productielijnen moeten aanpassen”, zegt Nick Wieferink. “Ook het drogen van groenten stelde uitdagingen. Bij een bepaalde fase in het droogproces wordt het materiaal namelijk plakkerig. Ook dat vereiste de nodige aanpassingen. Maar inmid-

dels verloopt het productieproces naar tevredenheid.”

Dat de samenwerking succesvol genoemd mag worden, wordt mede ondersteunt door het feit dat Poeth Solids Processing recentelijk een nieuwe maallijn heeft mogen installeren.

Nieuwe grondstoffen

In de fabriek verwerkt Duynie Ingredients onder meer wortelen, aardappelen en andere soorten groente en fruit. Het bedrijf is daarnaast voortdurend op zoek naar nieuwe mogelijkheden. “Het is soms lastig om nieuwe bronnen aan te boren. Bedrijven zijn steeds vaker zelf op zoek naar manieren om reststromen te verwaarden. Om die reden werken we ook samen met veel verschillende leveranciers. Duynie Ingredients is onderdeel van Duynie Group, Europa’s grootste verwerker van plantaardige reststromen uit de levensmiddelen- en biobrandstoffen industrie. Op deze manier is een continue stroom aan grondstoffen gegarandeerd. Op dit moment loopt er een traject voor een food-grade certificering van de fabriek.”

Veel vraag

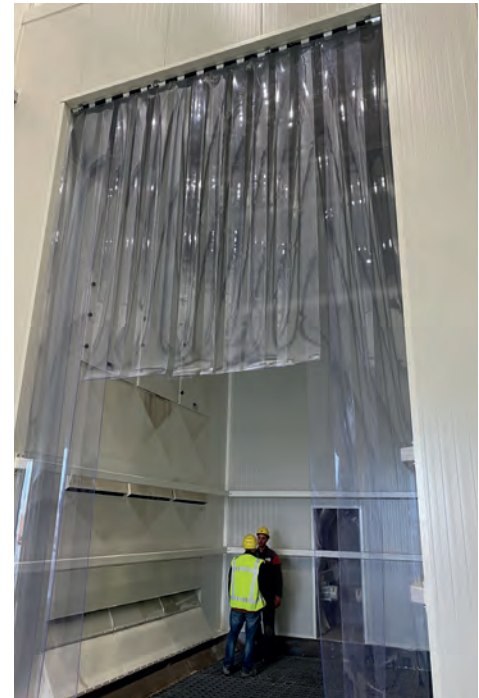
Momenteel levert Duynie Ingredients haar producten aan petfood-fabrikanten. Er is veel vraag naar producten van Duynie Ingredients. “Het is een trend dat mensen meer plantaardig en duurzaam gaan eten en dat ze die keuzes ook voor hun huisdieren maken. Dat werkt in ons voordeel, hoewel sommige van onze ingrediënten, zoals wortel en pastinaak, slechts een paar procent van de totale voerformulering uitmaken. Dit komt doordat dit specialty ingrediënten zijn. Andere ingrediënten zoals aardappel zijn vaak een groter onderdeel van de formulering.”

Productieproces

Voor het droogproces (in meerdere drogers) maakt Duynie Ingredients gebruik van de restwarmte van de naastgelegen bio-energiecentrale. Na enkele uren drogen worden de grondstoffen verkleind met behulp van hamermolens. Overmaatse deeltjes worden in trilzeven afgescheiden en naar de molens teruggevoerd. De grondstoffen worden vervolgens opgeslagen in



Afb. 2 De Poeth P30 RVS hamermolen bij Duynie Ingredients.



Afb. 3 De glad afgewerkte, hygiënische stortput bij Duynie Ingredients.

een silopark. Hierin komen ook – via een hygiënische stortput – de droge grondstoffen terecht die door vrachtwagens zijn aangevoerd. Daarnaast worden ook grondstoffen aangeleverd in big bags. Zo is voorzien in een loss-in-weight big bag losstation. Vanuit de opslagsystemen gaan de grondstoffen volgens receptuur naar een dubbelassige peddelmenger. De mengsels worden in bulk verladen maar ook verpakt in big bags. Hiertoe beschikt Duynie Ingredients over enkele big bag vulstations. Het transport in de fabriek wordt verzorgd door

restarme, mechanische transportsystemen, Z-conveyors en pneumatische transportsystemen met meerdere pijpwissels. Er is voorzien in een centraal ontstoppingssysteem. Ook installeerde Poeth Solids Processing monstername-apparatuur voor het tracking- en tracingsysteem.

In 2021 vierde Poeth Solids Processing uit Tegelen het 100-jarig bestaan. De onderneming, die vanaf het begin actief is in de bouw van maalmolens en mengsystemen, greep het jubileum ook aan om de nieuwe productiehal officieel te openen. **BULK**



Afb. 4 Nick Wieferink (links) en Loe Verheijen bij de P15 Poeth hamermolen.